

五轴联动立式加工中心主要技术参数 (AC轴)

机床型号		WN-5V320Z-AC
项目	单位	规格
工作台直径	mm	Φ320
主轴转速	r/min	10000
X轴行程	mm	800
Y轴行程	mm	600
Z轴行程	mm	600
A轴摆角	Deg (.)	-15°~+115°
C轴回转	Deg (.)	360°
最小分割单位	mm	0.001°
主轴鼻端至工作台面距离(在转台前台水平时)	mm	50-650
主轴中心与立柱导轨距离		765
工作台T型槽	kgf.m	14×90°
旋转轴夹持扭力		142 (油压源)
倾斜轴夹持扭力	kgf.m	190 (油压源)
控制系统		华中(HNC)848
三轴轴伺服电机扭矩	Nm	37
A/C轴伺服电机扭矩	Nm	11
主轴冷却方式		油冷
主轴锥孔		BT40
X/Y/Z定位精度	mm	0.010
X/Y/Z重复定位精度	mm	0.008
A/C轴定位精度	Arc-sec	30/15
A/C轴回重复定位精度	Arc-sec	8/4
刀库容量	把	24
刀具直径 (满刀/邻刀)	mm	Φ80/Φ150
最大刀长	mm	300
最大刀重	kg	8
换刀时间	sec	1.8
气压要求	kg/cm ²	≥6
电源要求	KVA	30
工作台面最大载重量 (0°/90°)	kgf	200/100
机床约重	ton	8.8